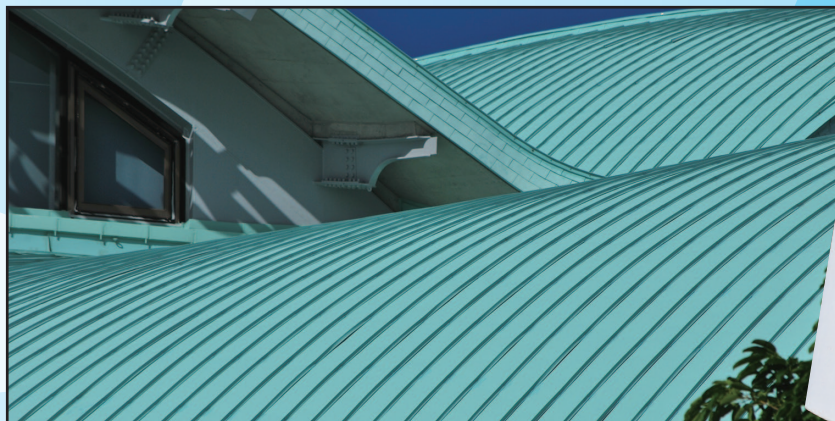


ルーフコーク NB-Q

フッ素塗装鋼板にもよくつく

- ノンブリードタイプで汚染がほとんどない
- 速硬化タイプ (23°C30分 表面乾燥)
- ノンプライマーで各種被着体に接着が可能
- 一般変成シリコンを上回る耐候性



特殊変成シリコン系ノンブリードタイプシーリング材

ルーフコークNB-Q

ノンブリード!

速硬化!

高耐候!

特徴

- **ノンブリードタイプ**
ほとんどの塗料でブリード污染ができません。
- **速硬化タイプ**
23℃30分表面乾燥のためすぐに次工程へ取り掛かれます。
- **耐候性良好**
従来の変成シリコンに比べ耐候性が優れています。
- **ノンプライマー**で各種被着体に接着可能

用途

- フッ素塗装鋼板、カラー鋼板等
各種屋根材の接着や接合部のシール
- 金属パネルジョイント、ダクト周り
- 各種塗装の下地
- 一般建築物内外装の各種目地
(金属サイディングにも使用できます。)

使用方法

- 1) 施工部の油分、水分、埃などを取り除き、乾燥させてください。
- 2) ルーフコークNBが周りにつかないようマスキングテープ処理を行なってください。
- 3) 必要に応じ専用プライマーを塗布して、乾燥させてください。
- 4) ノズルを外し、防湿膜を破った後、ノズルを再装着してください。
- 5) ノズル先端を適当な太さにカットし、カートリッジガンにセットしてご使用ください。
- 6) 表面の仕上げはすばやく行ってください。

注意事項

- 本来の用途以外には使用しないでください。
- 塗装する際はシーリング施工後1～7日の間に施工してください。
- 窯業系サイディング板の目地には、当社ヘンセイシリコンNB-LMをご使用ください。
- 接着性や塗装性は自身で事前にご確認ください。
- 開封後は速やかに使い切ってください。
- 誤って目に入ったり飲み込んだりした場合は、医師の診断を受けてください。
- ご使用に当たっては安全データシート(SDS)を参照ください。

★お客様へ

本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験によるデータです。ご使用に際しては用途に適合するか事前にご確認ください。また、この資料の記載事項は、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

- ルーフコークNB-Qのご用命・ご相談は……



シャープ化学工業株式会社
SHARP CHEMICAL IND. CO., LTD.

■本社・工場

〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町13-12
TEL.072-268-0322 FAX.072-268-3119

0120-34-0321

<http://www.sharpchem.co.jp/>
info@sharpchem.co.jp

■高砂事業所

TEL.072-268-0321 FAX.072-268-0326

■グローバルセンター

TEL.072-268-0323 FAX.072-269-2810

■東京営業所

TEL.03-3649-8103 FAX.03-3646-6011

■札幌出張所

TEL.011-883-2489 FAX.011-883-2145

物性・性状

外 観	ペースト状・10色	
密度 (g/cm ³)	1.27	
粘度 (Pa・s)	23℃	350
不揮発分 (%)	105℃ 3時間	94
タックフリー (分)	23℃	30
硬化物物性 ダンベル3号	50%引張応力 (MPa)	0.25
	引張強さ (MPa)	1.06
	切断時の伸び率 (%)	450
	硬度	A19

接着性 (ノンプライマー)

ルミフロン系フッ素鋼板	○*1
カイナー系フッ素鋼板	○*1
アルミ	○
アクリル	○
PC	○
硬質塩ビ	○
ABS	○
FRP	○
木材	○*2
モルタル	○*2

*1：事前確認を行ってください。

*2：高い接着強さが必要な場合は、専用プライマー P-50 をご使用ください。

色 調

				
ホワイト	アイボリー	グレー	ダークブラウン	ブラック
				
ダークレッド	ダークブルー	ダークグリーン	緑青	アルミ